

< アルミ鋳物 協力工場の概要 >

K I C

- 1) 生産品目 アルミ鋳造品全般、ヒドロ合金、Z A C 製品の鋳造、T 6 関係、バフ仕上げ、アルミ製品及び F C ・ F C D 製品の取扱
- 2) 特徴 アルミ鋳造品の試作品から量産品まで行います。
砂型（生産）を使用しているため早い処理が可能で、製品の表面が細やかに仕上り鋳造用金型製品にも使用できます。
又、厚さ 3 mm 程度までの薄いものも製造でき、木型からバフ仕上げまで責任を持って行います。
アルミ製品は 1 個 1 0 g ~ 2 5 0 k g までの製品を鋳造可能です。
- 3) 主たる設備 溶解炉 1 5 0 k g , 2 0 0 k g 用 2 基
走行クレーン 2 t 2 基
F 1 造型機 2 台
アルゴン溶接機 1 台
切断機 2 台
ショットブラスト 1 台
リフト 1 台
R G B 回転脱ガス装置 1 基
R G B ピンテスター 1 台
バフ仕上げ設備 一式
M I G 溶接機 1 台
パナスター R A W 3 5 0（水冷式）3 相 2 0 0 V
 （松下電機産業・平 5 式）
- 4) 事業規模 (イ) 工場敷地 9 9 2 m²
 建物 6 6 0 m²
(ロ) 月産能力 1 8 t
(ハ) 人 員 9 名
(ニ) 主要製品 機械部品、送風機、ポンプ、建築金物、
 食品関係、金型部品、電動器具

< 工場内紹介 >

(1) 溶解炉 : 重油ルツボ 01 * 200kg and 150kg



(2) 溶解炉 : 重油ルツボ 02



(3) 造型機



(4) 鑄込み現場 01



(5) 鑄込み現場 02



(6) 仕上げ工程



(7) 出荷工程



(8) 型保管場所



(9) 製品サンプル 01



(1 0) 製品サンプル 02

